Sistema de Gestión de la Calidad	**Servicio Nacional de Aprendizaje SENA** Centro de Comercio, Industria y Turismo de Córdoba **CONTROL DE ASISTENCIA DIARIA** **FORMATO ÚNICO PARA REPORTE DE ASISTENCIA CCIT.**

Nombre del Curso:	Instalacion y reparacion de redes de fibra optica		
FICHA No.:	3233781		
Municipio:	Montería	Lugar:	Sena CCIT
Instructor: LUISA FERNANDA MARTINEZ HENAO		Nº. Doc. Identidad	1.063.285.117
FECHA:	11-04-2026	HORARIO:	Mañana

Nº	APELLIDOS	NOMBRES	DOC. IDENT.	Nº DEL CELULAR	FIRMAS
1	Mendoza.	Cristian M.	1067947665	3024151109	Cristian M.
2	Rodriguez Salazar	Juan Andres	1062430203	3117033604	Juan
3	Luna laguna	Duvan David	1.003.046387	3128426238	Duvan Luna
4	Guzman Alvarez	Bairon Yair	1067879932	3212582372	Bairon.
5	Rovilla Horeto	Jefferson Mano	1003403499	3022690854	Jefferson M.
6	Guerrero Ruiz	Libid Andres	1137975110	3004649905	Libid Andres
7	Sanchez Ruiz	Juan guillermo	1003399070	3247277119	Juan Sanchez
8	Montiel Jimenez	Juan Josi	1029721274	3023293699	Juan Jos.
9	Ospino Nuevo	Sergio Andres	1192411542	3148602687	Ospino
10	Villanueva Lopez	Alex Lopez	1064941243	3235992840	Alex Villanueva
11	Padilla Velasco	Santi Javier	1003001182	3007694319	Santi Javier
12	Eller Cortez	Jose Ricardo	1067937776	3027885842	Jose Eller
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
21					
22					
23					
24					
25					
26					
27					
28					
29					
30					

FIRMA DEL INSTRUCTOR_____

Scanned with CamScanner

Riesgo: Sergio ospino - Juan Jose Martinez - Juan Sanchez / R. De ser Locativo. **Grupo:** 1 En Parada

Gente

- Capacitación:
  - trabajo en alturas
  - estudio de salud
- Supervisión
- Uso de EPP → Casco con barbuquejo
  Guantes
  Gafas
  arnés de Seguridad
  Cuerpo Completo

Lugar de Trabajo

- Puntos de anclaje
  - anclaje certificados
- Delimitación
  - acordonar el area inferior
- Estabilidad
  - Soportes solidos y nivelados

Procesos

- Permiso de trabajo en alturas y analisis de riesgo
- Plan de rescate
  tener un Procedimiento escrito y equipos listo en caso emergencia.
- Linea de vida
  uso de Linea de vida independiente a la estructura donde se apoya el trabajador

Herramientas/ Equipos

- Uso de andamios
  Sostituir la escalera improvisada por un andamio certificado
- Inspección
  Revisión pre-operacional de andamios y Herramientas
- Aseguramiento de Herramientas
  uso de cuerdas para evitar que las llaves o recipientes caigan al vacio

Scanned with CamScanner

Riesgo: Mecanico por caida o rodamiento de objetos **Grupo:** 2 En Parada

Gente	Lugar de Trabajo	Procesos	Herramientas/ Equipos
procedimiento faltante *uso obligatorio de EPP. casco, Botas, guantes, Gafas de seguridad. * capacitación en seguridad industrial y manejo de cargas pesadas. *Delimitar y respetar zonas seguras del trabajo. nadie debe estar cerca cuando hay riesgo de rodamiento.	*Implementar zonas Delimitadas y señalizadas *Acondicionar el terreno o usar topes/barreras físicas. *ordenar el area bajo normas 5S (organización y limpieza). - Clasificar - ordenar - limpiar - Estandarizar - Disciplina	*Crear un procedimiento estandar de trabajo (PETS) para carga/descarga documento técnico. *Uso de Guías o supervisión durante la maniobra *implementar bloqueo de movimiento de carga antes de liberar sujeciones.	*Uso de cuñas (calzos) para evitar Rodamiento. *Sistemas de amarres y aseguramiento certificados. *Utilizar Equipos mecanicos para manipulación, no manual.

Scanned with CamScanner

Riesgo: Juan Andres, Joseelles, Sanetti Javier **Grupo:** 3 En Parada

Gente

Falto Ropa ignifuga, antiestatica y presencia de persona no Autorizada en el area el personal no sabia como reaccionar y carecia de entrenamiento en control de incendios

En caso del Riesgo visto mantener precaucion al momento del accidente

Riesgo mecanico.

Lugar de Trabajo

Ausencia de perimetro de seguridad el area no estaba delimitada con conos ni cintas, permitiendo fue siviles estuvieran expuestos A la nube de vapores inflamables

Resumen tecnico: lo fue ocurrio fue una ignacion de vapores inflamables. El procedimiento correcto exige:

1 Delimitar el área con conos y cinta
2 conectar el camión a tierra
3 verificar fue no haya fuentes de calor o motores encendidos cerca

Procesos

omision del paso critico de puesta a tierra del camion y manejo incorrecto de la liberación de vapores.
NO se cumplió el Protocolo de tener extintores listos antes de iniciar

Para evitar un riesgo laboral especialmente en un entorno de alto riesgo Se aplica un proceso logico y preventivo EN seguridad

Herramientas/ Equipos

manipulación insegura de las escotillas del tanque y falta de estilos de extintores (P.QS) a la mano. NO se utilizó sistema de recurso de Gases. (PQS) es polvo quimico seco es una mezcla de fosfato monoamonico para fuegos ABC o Bicarbonato de sodio/potasio para fuegos B.C. Es un polvo fino fue expuso mediante unas pressuriza

Que [illegible]
Ropa ignifuga E[illegible]
calzado de seguridad anti estatico
Guantes de nitrilo

Scanned with CamScanner

Riesgo: Jefferson Novilla , Bairon Guzman , Lobid Guerrero **Grupo:** C1

En Parada

Gente	Lugar de Trabajo	Procesos	Herramientas/ Equipos
en las persona presentes tener mas precaucion y respetar la sinta de peligro	en el lugar de trabajo no debia haber personal cerca del procedimiento	debia haber un perimetro de distacia con mas sinta de seguridad y el conducto de la maquina debio mantener a la espera de un mejor procedimiento	falta de maquinaria y señales de advertencia

Scanned with CamScanner